



### DECOUVERTE DU PROCESS DE BRASAGE A LA VAGUE

#### PUBLICS

Bureau d'étude / Service achat / Pôle formation interne / Technicien méthode

#### PROGRAMME

##### PRINCIPES PHYSIQUES

- Terminologie des termes techniques
- Composé intermétallique
- Conditions de réalisation du joint de brasure
- Mouillabilité

##### LE CIRCUIT IMPRIME

- Matériaux classiques
- Caractéristique
- Finition

##### L'ALLIAGE

- Liquidus
- Solidus
- Eutectique
- Classification
- Pollution
- Alliage sans plomb

##### LE FLUX

- Caractéristique
- Classement analytique des flux
- Rôle du flux dans le process de brasage

##### L'AZOTE

- Influences
- Avantages
- Inconvénients

##### LE PROCESS MACHINE

- Outillage
- Convoyage
- Fluxage
- Préchauffage
- Vague
- Inertage
- Contrôles
- Réglages, optimisation
- Maintenance

#### MÉTHODE

Pédagogie active et participative.  
Exposés théoriques et pratiques.  
Supports de cours : vidéo projecteurs, photographies, vidéos,  
Un dossier de synthèse sera remis à chaque participant.

Durée de la formation : 1 jour  
Dates : à définir  
Lieu de formation : sur site  
Intervenant : Didier Liebault - Responsable technique Ps2e

La société Ps2e est spécialisée dans le diagnostic process d'assemblage des cartes électroniques. Nous intervenons, auprès des principaux acteurs de filière électronique, pour pallier aux problèmes rencontrés sur les machines et outillages existants, quelque soit leur marque. Nous proposons à divers services de l'entreprise, des programmes de formations pointues et ciblées afin d'améliorer les connaissances techniques des opérateurs ou responsables techniques.



Z.A. Les Landes de la Croix 35220 MARPIRE - France  
Standard : (+33) 2 99 49 77 49 Fax : (+33) 2 99 49 77 50

[www.ps-2e.com](http://www.ps-2e.com) - [info@ps-2e.com](mailto:info@ps-2e.com)

APE 2562B - Siret N° 522 143 999 00020 - SARL au capital de 2 000 €